

1. DEFINITIONS

Apprêt polyester pistolable à basse viscosité conçu pour la réalisation de modèle. Produit fluide permettant un bon étalement sans coulure. Bonne adhérence sur bois, sur stratifié polyester poncé et sur stratifié enduit de mastic polyester usiné (**NCL804PRBVGRIS**).

- Thixotropé, pré-accélééré.
- Basse viscosité
- Durcissant à température ambiante par addition de catalyseur P MEC (type Butanox M50)
- Bon rendu
- Facilité de ponçage
- Application sans coulures jusqu'à 1 mm

2. PROPRIETES DE L'APPRET LIQUIDE

Viscosité Brookfield (ISO 2555 - 20°C – sp4)	5 rpm : 80 - 120 cP 50 rpm : 13 - 19 cP
Densité (ICON 012)	1.31 - 1.35 g/cm ³
Extrait sec (ICON 003)	67 - 71 %
Temps de gel (ICON 002) (20°C – 2 mL P MEC sur 100 g)	20 - 30 minutes

3. VERSIONS

L'**APNORD230BV** existe en 4 teintes blanc, jaune, bleu et gris.

Disponible en version long temps de gel **APNORD230BVLGT**, avec un temps de gel de 1h30 à 20°C avec 1,5 mL de P MEC.

4. CONSEILS D'APPLICATION

- Il est impératif de mélanger le **NORD APPRET 230 BV** avant utilisation,
- Utilisation d'un pistolet à godet avec buse de 2.5 à 3 type pistolet à gravité AC 15 G commercialisé par Composites Machines Système (CMS), et pression maxi de 3 à 4 bars,
- Il est également possible d'employer un pistolet à peinture automobile avec buse de 2 et pression 3 bars,
- Possibilité de diluer le produit avec de l'acétone à raison de 1 à 2% au maximum pour améliorer l'application au pistolet,
- Pour obtenir une polymérisation optimale, le taux de catalyseur P MEC (type Butanox M50) doit être compris entre 1% et 2% selon la grandeur de la pièce à réaliser et selon la température ambiante (T°C recommandée environ de 20°C),
- Pour obtenir des résultats optimums, nous vous recommandons de venir appliquer 800 à 1000 microns de **NORD APPRET 230 BV** en plusieurs fines couches ou plusieurs passes de 150 à 200 microns,
- Les différents supports de base doivent être bien secs, dépoussiérés, dégraissés,
- Les types de modèles sont :
 - Modèle sur bois bien lisse (type medium), masticué si nécessaire et poncé,

IMPORTANT

Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos. Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec le **NORD APPRET 230 BV**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.

- Modèle en mousse PU sur lequel est appliqué notre mastic allégé pistolable référence NORD CORE LIGHT **NCL 804 GRIS PRBV** usiné,
 - Modèle en mousse polystyrène de Densité 25 kg/m³ minimum, suivi d'une résine d'accrochage polystyrène référence **R854** et du **NCL 804 GRIS PRBV** usiné.
- Attendre 12h minimum à température ambiante (de 18 à 25°C), avant de commencer un ponçage à sec manuel ou mécanique avec papier à grain 240,
 - **RQ : IL EXISTE UN FORT RISQUE DE CONSOMMATION DES POUSSIÈRES EN CAS D'UNE TROP GRANDE ACCUMULATION. VEILLEZ A EVACUER TOUS LES JOURS LES POUSSIÈRES A L'EXTERIEUR DE VOTRE ATELIER DANS UN CONTENANT METALLIQUE. CE QUI IMPLIQUE EN CAS DE PONCAGE MECANIQUE DE VIDER TOUS LES JOURS APRES UTILISATION LES SACS DE L'ASPIRATEUR.**
 - Pour une finition brillante nous vous recommandons de venir appliquer la laque polyester de notre gamme référence **NORD LAQUE 210**.

5. CONDITIONNEMENT

Disponible en bidons de 5kg ou 25kg.

6. CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockage : La **NORD APPRET 230 BV** est stable 3 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit être fait dans des emballages d'origine fermés à une température comprise entre 15°C et 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit est utilisé dans de bonnes conditions en particulier avant la date de péremption indiquée sur le bidon.

Cet apprêt est soumis à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables.

IMPORTANT

*Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec le **NORD APPRET 230 BV**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.*

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.