

1. CARACTERISTIQUES

La résine **FENAPOL 6755 TAXN 25** est une résine de stratification à base de résine ORTHO-DCPD, elle a été élaborée pour un usage général. Elle est destinée à la stratification au contact ou en projection.

- Résine thixotropée et pré-accélérée.
- Résine durcissant à température ambiante par addition d'un catalyseur peroxyde de méthyl Ethyle Cétone (type butanox M50).
- Contient un révélateur de catalyse.
- Bonne mouillabilité avec la fibre de verre

2. PROPRIETES DE RESINE LIQUIDE

Viscosité Brookfield (ISO 2555 - 20°C - sp3)	5 rpm : 1800 - 2200 cP 50 rpm : 630 - 730 cP
Temps de gel (ICON 002) (20°C – 2% P MEC sur 100 g)	23 - 27 minutes
Densité (ICON 012)	1.10 - 1.14 g/cm ³
Extrait sec (ICON 003)	58 - 62%

3. PROPRIETES DE LA RESINE DURCIE

Résistance en flexion* (ASTM D 790)	100 MPa
Résistance à la traction* (ASTM D 638)	50 MPa
Allongement à la rupture* (ASTM D 638)	2 %
Température de fléchissement sous charge* (HDT) (ASTM D 648)	60°C
Dureté Barcol* (ASTM 2583)	45

* Test réalisé sur coulée de résine pure, post cuisson 24 heures à Température ambiante puis 3 heures à 100°C

4. RECOMMANDATIONS AVANT UTILISATION

- Bien mélanger la résine **FENAPOL 6755 TAXN 25** avant utilisation.
- Nous recommandons de catalyser la résine avec un taux de catalyseur P MEC M50 compris entre 1 et 3%.
- Avant utilisation, vérifier que la température de l'atelier et du produit soit comprise entre 18°C et 25°C.
- Bien mélanger le catalyseur avant utilisation pour obtenir une polymérisation homogène.

5. CONDITIONNEMENT

Disponible en container de 1.1 T, fût de 225 kg et en bidons de 25 kg.

IMPORTANT

Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la résine **FENAPOL 6755 TAXN 25**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.



6. CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockage : la résine **FENAPOL 6755 TAXN 25** est stable 3 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit être fait dans des emballages d'origine fermés à une température comprise entre 15°C et 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit est utilisé dans de bonnes conditions en particulier avant la date de péremption indiquée sur le bidon.

Cette résine est soumise à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables.

IMPORTANT

*Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la résine **FENAPOL 6755 TAXN 25**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.*

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.