

1 CARACTERISTIQUES

La résine polyester **R 172** est une résine hybride isophtalique, thixotropée, pré-accélérée, de faible viscosité.

- Application par contact ou machine,
- Très bonnes qualités chimiques et bonne résistance à la chaleur avec bonne résistance au vieillissement,
- Résine facilement pigmentable,
- contient un révélateur de catalyse.

2 PROPRIETES DE LA RESINE LIQUIDE

| | |
|---|---|
| Aspect | Liquide bleu |
| Viscosité Brookfield (ISO 2555 - 20°C - sp3) | 5 rpm : 1500 - 2000 cP 50 rpm : 700 - 800 cP |
| Densité (ICON 012) | 1.10 g/cm ³ |
| Temps de gel (ICON 002) (20°C – 2% P MEC sur 100 g) | 20 - 26 minutes |
| Extrait sec (ICON 003) | 58 - 62% |

3 PROPRIETES MECANIQUES DE LA RESINE POLYMERISEE

| | |
|--|---------|
| Résistance en flexion* (ISO 178) | 102 MPa |
| Module de flexion* (ISO 178) | 3.8 GPa |
| Résistance en traction* (ISO 527) | 80 MPa |
| Allongement à la rupture* (ISO 527) | 4 % |
| Température de fléchissement sous charges* (HDT) (ISO 75-3) | 75°C |
| Dureté Barcol* (ASTM 2583) | 45 - 50 |

*Tests mécaniques réalisés sur stratifié avec 4 mats 450 g/m².
Post cuisson: 3 heures à 80°C.

4 ABAQUES DE REACTIVITE

R172TPA

| | 1% | 1.5% | 2% | 2.5% |
|------|--------|--------|--------|--------|
| 15°C | 66 min | 45 min | 29 min | 27 min |
| 20°C | 41 min | 25 min | 20 min | 17 min |
| 25°C | 26 min | 16 min | 13 min | 11 min |
| 30°C | 18 min | 12 min | 9 min | 8 min |

Temps de gel réalisé sur 100 g de résine.

IMPORTANT

Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la **NORESTER® 172**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.

5 VERSIONS

La résine **R 172** existe en version **LGT** avec un temps de gel de 36 à 40 minutes (20°C – 2% P MEC).

La résine **R 172** existe en version **LGT TROPICAL** avec un temps de gel de 55 à 65 minutes (20°C – 2% P MEC).

La résine **R 172** existe en version paraffiné sous la référence **RF 172 FINITION**.

La résine **R 172** existe en version stabilisée lumière : **SL**.

La résine **R 172** existe en version non pré-accélérée **NPA** avec un temps de gel de 20 - 26 avec 0.1% Co12% et 2 % M50 à 20°C.

La résine **R 172** existe en version non thixo non pré-accélérée **NON_THIXONPA**.

La résine **R 172** existe en version LGT et non thixo **LGTNON_THIXO** avec un temps de gel de 35 – 45 minutes à 20°C avec 1,5% M50.

La résine **R 172** existe en version très thixo **TH** avec une viscosité à 20°C à 5 rpm : 225 - 275 Poise et à 50 rpm : 50 - 60 Poise et un temps de gel de 18 - 22 min à 20°C avec 2% M50.

La résine **R172** existe en version basse visco **BV** avec une viscosité à 20°C à 5 rpm 1300 - 1500 cP et à 50 rpm 520 - 630 cP.

La résine **R 172** existe sans révélateur de catalyse : **R172TPASANSRCBLEU**.

La résine **R 172** existe sans révélateur de catalyse et en version **LGT**: **R172TPALGTSANSRC** avec un temps de gel de 36 à 40 minutes (20°C – 2% P MEC).

6 RECOMMANDATIONS AVANT UTILISATION

- Nous recommandons de catalyser la résine avec un taux de catalyseur peroxyde P MEC compris entre 1 et 2%.
- Avant utilisation, vérifier que la température du moule, de l'atelier et du produit soit comprise entre 18°C et 25°C.
- Bien mélanger le catalyseur avant utilisation pour obtenir une polymérisation homogène.

7 CONDITIONNEMENT

Disponible en bidons de 25 kg ou en fûts de 225 kg.

8 CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockage : La résine **NORESTER® 172** est stable 3 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit être fait dans des emballages d'origine fermés à une température comprise entre 15°C et 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit est utilisé dans de bonnes conditions en particulier avant la date de péremption indiquée sur le bidon.

Cette résine est soumise à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables.

IMPORTANT

*Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la **NORESTER® 172**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées.*

Il est impératif que l'utilisateur s'assure préalablement que le produit convient à son application et à son process.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit ou à une utilisation du produit pour une application non prévue à la conception.