

1 CARACTERISTIQUES

Norester® 633D est une résine chargée, pré-accélérée, thixotrope. Elle est formulée spécialement pour renforcer les baignoires acryliques.

- Résine chargée prête à l'emploi
- Basse viscosité,
- Durcissement rapide,
- Possède un révélateur de catalyse bleu
- Résine durcissant à température ambiante par addition d'un peroxyde type PMEC.

2 PROPRIETES DE LA RESINE LIQUIDE

Aspect	Liquide blanc
Viscosité Brookfield (ISO 2555 - 20°C – sp3)	5 rpm : 3250 - 3750 cP 50 rpm : 850 - 1050 cP
Densité (ICON 012)	1.43 - 1.47 g/cm ³
Temps de gel (ICON 002) (20°C - 2% PMEC sur 100 g)	11 - 15 minutes
Extrait sec (ICON 003)	77 %

3 PROPRIETES MECANIKES DE LA RESINE POLYMERISEE

Dureté Barcol* (ASTM 2583)	45
-------------------------------	----

* Tests réalisés sur un stratifié renforcé de 4 Mats 450 g/m², post cuit 16 heures à 40°C.

4 VERSIONS

La résine **Norester® 633D** est disponible en version long temps de gel (**LGT**) avec un temps de gel de 22 - 28 minutes.

La résine **Norester® 633D** est disponible en version incolore.

Cette résine est également disponible en version basse émission de styrène **Norester® 633V**.

5 RECOMMANDATIONS AVANT UTILISATION

Mélanger la résine de façon à avoir un produit homogène.

Pour obtenir la polymérisation de cette résine, il est nécessaire d'ajouter un catalyseur de type PMEC.

Ne jamais sous catalyser (pas moins de 1% de PMEC) ni sur catalyser (pas plus de 3% de PMEC).

6 CONDITIONNEMENT

Disponible en bidon de 25 Kg ou en fût de 250 Kg.

IMPORTANT

*Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la **NORESTER® 633D**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées*

L'utilisateur doit préalablement s'assurer que ce système convient à son application.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit.

7 CONDITIONS DE STOCKAGE

Stockage : La résine **NORESTER® 633D** est stable 3 mois à compter de la date de fabrication. Le stockage doit être fait dans des emballages d'origine fermés à une température comprise entre 15°C et 25°C, à l'écart des sources de chaleur et du soleil.

Il est de la responsabilité du client de s'assurer que le produit est utilisé dans de bonnes conditions en particulier avant la date de péremption indiquée sur le bidon.

Cette résine est soumise à la réglementation en vigueur pour les produits inflammables.

IMPORTANT

*Tous ces résultats ont été obtenus lors des essais réalisés dans nos labos .Toutefois nous ne pouvons pas être tenus responsables des pièces fabriquées avec la **NORESTER® 633D**, si les conditions optimales d'application ne sont pas respectées*

L'utilisateur doit préalablement s'assurer que ce système convient à son application.

Nous garantissons la conformité de nos produits avec les spécifications données ci-dessus. Nous dégageons toute responsabilité pour tout dommage ou perte causée suite à une mauvaise utilisation du produit.